

LA GAMMA DEGLI ANCORANTI CHIMICI AD INIEZIONE WÜRTH

descrizione	per ancoraggi	tipo resina	stirene	contenuto ml	compatibilità pietre naturali	Art.
Sistema WIT-PE 500	di barre filettate e ferri di armatura in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo	epossidica pura	assente	385/585/1.400	si	-
Sistema WIT-PE 500 REBAR	di ferri di armatura in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo - marchio CE	epossidica pura	assente	385/585/1.400	si	-
Sistema W-VI	di barre filettate in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo - marchio CE	vinilestere	assente	420	no	-
WIT-VM 200	in calcestruzzo, muratura piena e muratura forata	vinilestere	assente	420	no	0903 450 004
WIT-C 100	in calcestruzzo, muratura piena	vinilestere	assente	420	no	0903 430 302
WIT NORDIC	in calcestruzzo, muratura piena e muratura forata	vinilestere	assente	420	no	0903 450 104
WIT-C 140	in calcestruzzo, muratura piena e muratura forata	vinilestere	assente	165/300	no	0903 414 003 0903 414 004
WIT-C 150	in calcestruzzo, muratura piena, forata e pietre naturali	epossiacrilato	presente	150/410	si	0903 415 410 0903 415 150
RP 401	in calcestruzzo, muratura piena e muratura forata	poliestere	assente	400	no	0903 400 381

Caratteristiche:

Sistema WIT-PE 500: Sistema specifico per realizzare ancoraggi di barre filettate in acciaio zincato, inox A4 o inox HCR e di ferri di armatura in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo - marchio CE. E' necessario utilizzare tutti i componenti e seguire tutte le indicazioni descritte nel Benestare Tecnico Europeo. Per scaricare il BTE: www.wuerth.it - prodotti - tasselli ed ancoranti.

Sistema WIT-PE 500 REBAR: Sistema specifico per realizzare ancoraggi di ferri di armatura in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo - marchio CE. Esempio d'applicazione: collegamento di una struttura esistente con una struttura nuova, come balconi, scale ecc.

E' necessario utilizzare tutti i componenti e seguire tutte le indicazioni descritte nel Benestare Tecnico Europeo. Per scaricare il BTE: www.wuerth.it - prodotti - tasselli ed ancoranti.

Sistema W-VI: Sistema specifico per realizzare ancoraggi di barre filettate in acciaio zincato, inox A4 o inox HCR in calcestruzzo secondo Benestare Tecnico Europeo - marchio CE. E' necessario utilizzare tutti i componenti e seguire tutte le indicazioni descritte nel Benestare Tecnico Europeo. Per scaricare il BTE: www.wuerth.it - prodotti - tasselli ed ancoranti.

WIT-VM 200: Questa resina raggiunge prestazioni elevatissime in calcestruzzo, muratura piena, cemento spugno e cellulare. Essendo universale è impiegabile anche in muratura forata. Grazie all'assenza di stirene, è poco odorante e può essere impiegata tranquillamente anche in ambienti chiusi, p.es. all'interno di abitazioni civili. Inoltre questo prodotto è un componente del sistema W-VI

(per realizzare un fissaggio secondo Benestare Tecnico Europeo).

WIT-C 100: Questo prodotto è specifico per la realizzazione di fissaggi pesanti in calcestruzzo, muratura piena, cemento spugno e cellulare. Senza stirene, quindi utilizzabile in ambienti chiusi.

WIT NORDIC: Resina invernale in quanto può essere impiegata e stoccata a temperature invernali fino a -20°C! Campo d'impiego universale, quindi idonea per ancoraggi in calcestruzzo, muratura piena e forata, cemento spugno e cellulare. Senza stirene, quindi utilizzabile in ambienti chiusi.

WIT-C 140: La particolarità di questo prodotto è rappresentata dalle confezioni da 300 e da 165 ml: infatti viene estruso tramite una comune pistola per sigillanti. La confezione da 165 ml è particolarmente indicata come riserva per piccoli interventi improvvisi.

WIT-C 150: Indicato per fissaggi medio/pesanti universali, quindi in calcestruzzo, muratura piena e forata. Particolarmente adatto per l'impiego in pietre naturali, quali marmo e granito. La cartuccia da 150 ml va estrusa tramite comune pistola per sigillante ed adattatore.

RP 401: Prodotto universale indicato per fissaggi di media portata in calcestruzzo, muratura piena e forata.

Consumo teorico di resina per ancoraggi:

in muratura piena	Ø barra	foro Ø x prof./mm	quantità di riempimento minima/ml	no. fissaggi con una cartuccia da 385 ml	no. fissaggi con una cartuccia da 420 ml	no. fissaggi con una cartuccia da 300 ml
	M8	10x80	4	± 80	± 86	± 63
	M10	12x90	7	± 50	± 54	± 39
	M12	14x110	11	± 30	± 32	± 24
	M16	18x125	24	± 12	± 13	± 9
	M20	24x170	51	± 5	± 5	± 4
	M24	28x210	88	± 3	± 3	± 2

in muratura forata	Ø barra	bussola retinata	bussola filettata	quantità di riempimento minima/ml	no. fissaggi con una cartuccia da 385 ml	no. fissaggi con una cartuccia da 420 ml	no. fissaggi con una cartuccia da 300 ml
	M6	12x60	M6x50	4	± 80	± 86	± 63
	M8-M12	16x85	M8x80	13	± 25	± 27	± 20
		16x130	M8x80	19	± 15	± 16	± 12
	M8-M12	18x95	M8x80	21	± 14	± 15	± 11
M14-M18	20x85	M10x80 M12x80	23	± 13	± 14	± 10	

Informazioni sui tipi di resina:

Resine poliestere insature – con o senza stirene:

Resine classiche utilizzate per la produzione di ancorante a 2 componenti con o anche senza stirene. Gli ancoranti in poliestere sono lavorabili molto facilmente e velocemente e sono dotati tipicamente di una resistenza agli agenti chimici limitata.

Resine in epossiacrilato – con stirene:

derivano dallo sviluppo di resine poliestere insature con stirene. Dimostrano resistenze meccaniche e chimiche superiori alle resine poliestere insature. Il solvente normalmente impiegato è lo stirene.

Resine vinilestere – senza stirene:

uniscono le buone caratteristiche termiche e meccaniche delle resine epossiacrilato con la facile e veloce lavorazione delle resine poliestere. Sono prive di stirene e si distinguono per la loro altissima resistenza agli agenti chimici.

Resine epossidiche pure – senza stirene:

Tutte le caratteristiche sono ottime: elevate resistenze meccaniche, termiche e chimiche. Il loro ritiro è quasi nullo e perciò sono adatte anche per ancoraggi in fori diamantati o con diametri elevati. Per loro natura necessitano di un tempo di indurimento elevato.

Caratteristiche:

- performance: standard
- impiego universale per ancoraggi leggeri/medio pesanti
- formulazione economica
- resistenza agli agenti chimici limitata
- lavorazione semplice e veloce possibile
- possibile odore caratteristico dello stirene

Caratteristiche:

- performance: alta
- impiego universale: in fori umidi, pietra naturale e legno
- alta resistenza agli agenti chimici, per esempio agli alcali
- lavorazione semplice e veloce
- odore caratteristico dello stirene

Caratteristiche:

- performance: molto alta
- impiego universale: soprattutto per fissaggi pesanti in calcestruzzo con barre filettate
- utilizzabile anche in fori umidi
- caratteristiche meccaniche e termiche molto buone
- altissima resistenza agli agenti chimici, per esempio agli alcali
- poco odorante
- lavorazione semplice e veloce

Caratteristiche:

- performance: molto alta
- impiego soprattutto per ancoraggi pesanti in calcestruzzo con ferri di ripresa
- utilizzabile anche in fori umidi
- caratteristiche meccaniche e termiche molto buone
- altissima resistenza agli agenti chimici, per esempio agli alcali
- poco odorante
- lavorazione semplice

Principi di tenuta:

Gli ancoranti chimici operano attraverso due principi di ancoraggio: **l'adesione e l'adattamento di forma**; in questo modo non provocano tensione nel sottofondo e consentono:

- fissaggi in prossimità dei bordi e con interassi ridotti
- di sfruttare al massimo le capacità portanti delle murature forate
- di intervenire in muratura forata in situazioni dove altri tasselli non presentano tenuta sufficiente

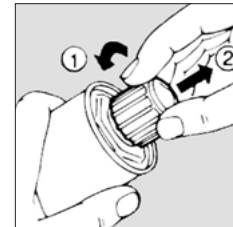
Avvertenze:

- non utilizzare il prodotto dopo la data di scadenza
- non saldare, surriscaldare o tagliare l'elemento metallico annegato nella resina
- estrarre sempre con miscelatore statico completo di elica
- i fori devono essere puliti dalla polvere di trapanatura

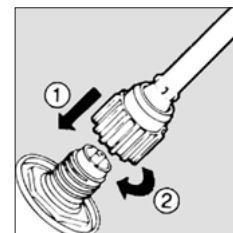
Immagazzinaggio:

- conservare in luogo fresco e asciutto a temperatura tra +5 e +25 °C al riparo da raggi solari
- pulendo la punta della cartuccia e mettendo l'apposito tappo, gli ancoranti chimici sono utilizzabili più volte fino alla scadenza indicata

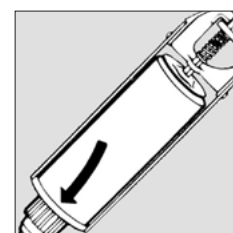
Istruzioni d'uso:



1. Svitare il tappo. Nelle cartucce da estrarre con pistola da silicone va sfilata la clip.



2. Avvitare il miscelatore statico dopo aver controllato la presenza dell'elica.



3. Posizionare la cartuccia nella pistola ed estrarre min. 10 cm di resina come scarto.