

ACCESSORI PER TASSELLI, ANCORANTI METALLICI E CHIMICI



Art. 0903 990 001

Pompa di soffiaggio

- per pulire i fori dalla polvere di trapanatura
- da impiegare in abbinamento con gli spazzolini



Art. 0903 990 002

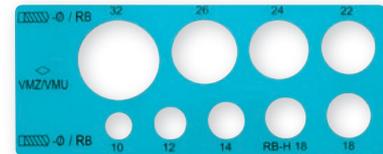
Set spazzolini a mano

- per pulire i fori dalla polvere di trapanatura
- 2 pz.: 1 di Ø 15 e 1 di Ø 23 mm
- manico in acciaio, setole in nylon
- da impiegare in abbinamento con la pompa di soffiaggio



Spazzolini a macchina M6

- per pulire i fori dalla polvere di trapanatura
- vengono montati su un elettroutensile
- interamente in acciaio
- dotati di filetto maschio M6



Art. 0905 499 099

Dima di controllo diametro degli spazzolini a macchina M6

- prima di effettuare la pulizia del foro bisogna inserire lo spazzolino a macchina nella dima riscontrando una leggera resistenza. In caso contrario bisogna utilizzare uno spazzolino nuovo

Ø spazzolino mm	per Ø foro mm	lunghezza mm	Art.
10,8	10	120	0905 499 001
13	12	130	0905 499 002
15	14	170	0905 499 003
19	18	195	0905 499 004
26	24 + 25	245	0905 499 005
27	26	280	0905 499 006
30	28	280	0905 499 008*

*senza filetto



Art. 0905 499 111

Prolunga per spazzolini a macchina M6

- lunghezza totale 280 mm
- per effettuare pulizie in fori profondi
- dotata di filetti M6 maschio e femmina alle estremità



Portaspazzolini per spazzolini a macchina

- dotati di filetto femmina M6

tipo di attacco	Art.
SDS-plus	0905 499 102
esagonale	0905 499 101

Art. 0905 499 201

Ugello pneumatico

- per pulire i fori dalla polvere di trapanatura
- da impiegare con min. 6 bar di pressione
- lunghezza 285 mm, attacco M12

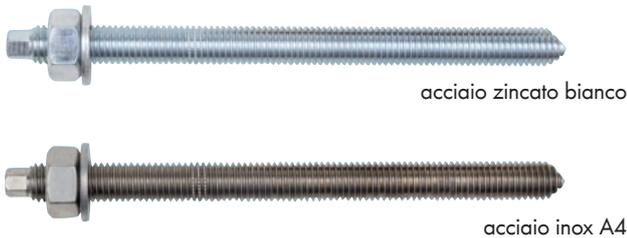


Art. 0714 92 13

Pistola per ugello pneumatico

- in alluminio, peso 250 g

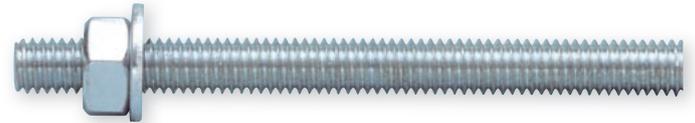
BARRE FILETTATE PRETAGLIATE



- per l'impiego in calcestruzzo e muratura piena
- complete di dadi e rondelle e dotate di tacca di posa

Øxlungh. mm	spessore max. serrabile/mm	prof. foro= prof. di posa/mm	Ø foro mm	in acciaio bianco (cl. 5.8) Art.	in acciaio inox A4 (cl. 70) Art.
M8x110	20	80	10	5915 108 110	5915 208 110
M8x150	60			5915 108 150	5915 208 150
M10x115	15	90	12	5915 110 115	5915 210 115
M10x130	30			5915 110 130	5915 210 130
M10x165	65			5915 110 165	5915 210 165
M10x190	90			5915 110 190	5915 210 190
M12x135	10			110	14
M12x160	35	5915 112 160	5915 212 160		
M12x220	85	5915 112 210	5915 212 210		
M12x250	125	5915 112 250	5915 212 250		
M12x300	175	5915 112 300	5915 212 300		
M16x165	20	125	18		
M16x190	45			5915 116 190	5915 216 190
M16x230	85			5915 116 230	5915 216 230
M16x250	105			5915 116 250	5915 216 250
M16x300	155			5915 116 300	5915 216 300
M20x220	20	170	25	5915 120 220	5915 220 220
M20x260	60			5915 120 260	5915 220 260
M20x300	100			5915 120 300	5915 220 300
M24x260	15	210	28/	5915 124 260	5915 224 260
M24x300	55		26*	5915 124 300	5915 224 300

* se impiegata con fiala, il foro ha Ø 28 mm, se con cartuccia ad iniezione il foro ha Ø 26 mm



- per l'impiego in muratura forata
- complete di dado e rondella

Ø filetto	lungh. mm	per bussole a rete Øxlungh./mm	per bussole a calza Øxlungh./mm	acciaio zincato bianco (cl. 5.8) Art.
M6	70	12x60	16x85	0903 45 06
M8	100	16x85	16x85	0903 45 08
M10	110	16x85	18x85	0903 45 10
M12	115	20x85	20x85	0903 45 12



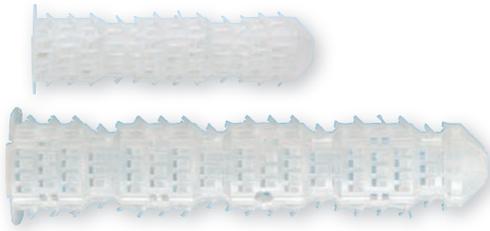
BARRE FILETTATE A METRO

con certificazione 3.1 secondo norma EN 10204:2004



Ø	lungh. mm	acciaio zincato bianco cl. 5.8 Art.	acciaio inox A4 cl. 70 Art.
M8	1000	5916 008 999	5916 108 999
M10		5916 010 999	5916 110 999
M12		5916 012 999	5916 112 999
M16		5916 016 999	5916 116 999
M20		5916 020 999	5916 120 999
M24		5916 024 999	5916 124 999

BUSSOLE A RETE E A CALZA



BREVETTATO

modello	Ø x lungh. mm	Ø foro mm	prof. foro mm	per barre filettate	per bussole metalliche con filetto interno	Art.
Spike mini	12 x 50	12	55	M6	M6	0903 44 121
Spike maxi	18 x 95	18	100	M8-M10-M12	M8	0903 44 180

Spike – l'innovativa bussola a rete in materiale plastico

- le spine deviano la resina all'esterno favorendo il sottosquadro e perciò favoriscono la massima tenuta
- fissaggi anche a soffitto in quanto le sue spine trattengono bussola e barra

Ulteriori vantaggi di Spike maxi:

- una bussola per 3 diametri di barra!
- un unico Ø di foro e quindi più comodità nell'organizzazione delle punte - serve solo una punta



Bussola a rete in materiale plastico

Ø x lunghezza mm	Ø foro mm	profondità foro/mm	per barre filettate	per bussole filettate	Art.
12 x 60	12	65	M 6 - M 8	M 6	0903 44 120
16 x 85	16	90	M 8 - M 10	M 8	0903 44 160
16 x 130		135			0903 44 161
20 x 85	20	90	M 12	M 10 - M 12	0903 44 200



Bussola a calza

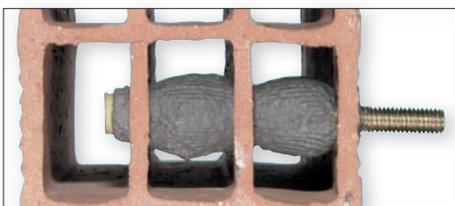
Ø x lunghezza mm	Ø foro mm	profondità foro/mm	per barre filettate	Art.
16 x 85	16	90	M 8	0903 449 16
18 x 85	18		M 10	0903 449 18
20 x 85	20		M 12	0903 449 20



Bussola a rete in acciaio

- zincato bianco
- da tagliare su misura e chiudere sul fondo

Ø x lunghezza mm	Ø foro mm	per barre filettate	per bussole filettate	Art.
11 x 1000	12	M 8	M 6	0903 44 128
15 x 1000	16	M 10		0903 44 168
20 x 1000	20	M 12	M 8 - M 10 - M12	0903 44 208



es.: bussola a calza

es.: bussola a rete

BUSSOLE CON FILETTO INTERNO



- per l'impiego in calcestruzzo e muratura piena



Ø filetto	Ø x lungh. mm	Ø x prof. foro/mm	penetrazione max. barra/vite/mm	acciaio zincato bianco Art.	acciaio inox A4 Art.
M8	12 x 90	14 x 90	25	0905 410 080	0905 411 080
M10	14 x 90	16 x 90	30	0905 410 010	0905 411 010
M12	16 x 100	18 x 100	35	0905 410 012	0905 411 012
M16	22 x 120	25 x 120	40	0905 410 016	0905 411 016



- per l'impiego in muratura forata con bussola a rete
- in acciaio zincato bianco

Ø filetto	lunghezza mm	penetrazione max. barra/vite/mm	per bussole a rete Ø x lunghezza/mm	Art.
M6	50	40	12x60	0903 46 06
M8	80	70	16x85	0903 46 08
M10			20x85	0903 46 10
M12				0903 46 12

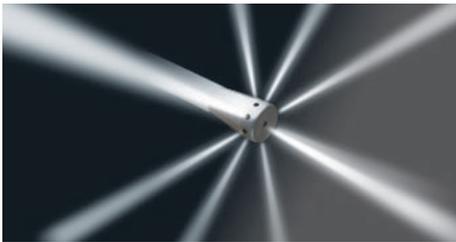
TUBO DI PROLUNGA PER MISCELATORE PRE-MIX



Art. 0895 88

- per effettuare ancoraggi con fori profondi, infilare il tubo sul beccuccio miscelatore della cartuccia ed estrarre la resina partendo dal fondo del foro
- in rotoli da 15 m
- da tagliare a misura desiderata
- Ø int. 8 mm, Ø est. 11 mm

PULIZIA AD ARIA



Ugelli pneumatici WIT-DD

- per pulire i fori dalla polvere di trapanatura
- in acciaio zincato

per Ø ferri/mm	Art.
8 - 10	0903 489 210
12 - 14	0903 489 214
16 - 20	0903 489 217
25 - 28	0903 489 227



Tubi pneumatici WIT-SDD

- completi di raccordi
- vanno utilizzati con ugelli pneumatici WIT-DD

per Ø barre/mm	Art.
8 - 14	0699 903 7
16 - 28	0699 903 13



Rubinetto a corsoio

- per la regolazione del flusso d'aria
- va utilizzato con tubi pneumatici WIT-SDD

Assemblaggio degli accessori di pulizia del foro:

1
collegare il rubinetto a corsoio al tubo del compressore



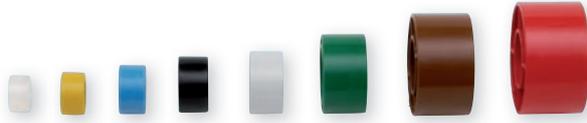
2
collegare il tubo pneumatico WIT-SDD al rubinetto a corsoio



3
avvitare l'ugello pneumatico WIT-DD sul raccordo già presente sul tubo



INIEZIONE



Ø mm	per Ø ferri/mm	colore	Art.
11	8	bianco	0903 488 008
13	10	giallo	0903 488 010
15	12	blu	0903 488 012
17	14	nero	0903 488 014
19	16+18	grigio	0903 488 016
24	20	verde	0903 488 020
31	24+25	marrone	0903 488 025
34	26+28	rosso	0903 488 028



Ø x lungh./mm	per Ø ferri/mm	Art.
10 x 2000	8 - 12	0903 488 121
16 x 2000	14 - 28	0903 488 122

Scopo degli accessori d'iniezione:

Il punto di partenza dell'iniezione è il fondo del foro. La resina iniettata crea volume (=massa) per cui l'adattatore e il tubo di prolunga subiscono una pressione verso l'esterno. Non è necessario quindi che l'operatore estragga progressivamente e di sua iniziativa la pistola, in quanto è la spinta stessa a regolare questa operazione. In questo modo si evita l'inclusione di bolle d'aria nella resina.

Impiego degli accessori di pulizia foro:

1
montare la prolunga d'iniezione WIT-MV sul miscelatore statico



2
montare l'adattatore d'iniezione WIT-IA sulla prolunga



3
iniettare l'ancorante partendo dal fondo del foro



Adattatori d'iniezione WIT-IA

- vengono montati sul tubo di prolunga WIT-MV



Tubo di prolunga d'iniezione WIT-MV

- da montare sul miscelatore statico

