

SISTEMA AD INIEZIONE WIT-PE 500 REBAR



descrizione	Art.
Cartuccia da 385 ml	0903 480 001
Cartuccia da 585 ml	0903 480 003
Cartuccia da 1.400 ml	0903 480 002
Miscelatore statico per WIT-PE 500	0903 488 101

Importante:

Per realizzare ancoraggi secondo Benestare Tecnico Europeo è necessario utilizzare tutti i componenti e seguire tutte le indicazioni descritte nel Benestare Tecnico Europeo. Per scaricare il BTE: www.wuerth.it - prodotto - tasselli ed ancoranti.

Vantaggio del WIT-PE 500 rispetto agli altri ancoranti chimici: la sua composizione

Il WIT-PE 500 è una resina epossidica pura, ciò comporta che:

- può essere iniettato anche in fori bagnati
- ritiro (durante l'indurimento) è minimo e quindi permette l'ancoraggio di diametri grandi

Particolarità:

- la profondità di ancoraggio è variabile: aumentandola, il carico aumenta - riducendola, il carico si riduce.

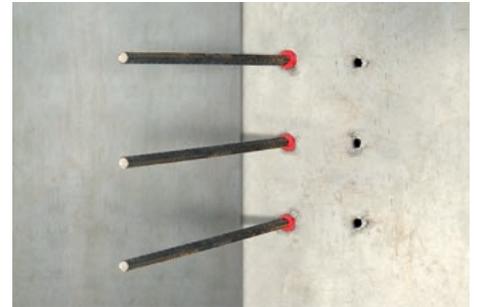
Caratteristiche:

- resina epossidica pura senza stirene di colore rosso
- cartucce di tipo side-by-side con rapporto di miscelazione 3 a 1 (3 parti di resina + 1 parte di induritore)
- viene fornito con un miscelatore statico
- estrusione con apposite pistole e miscelatore statico
- pulendo la punta della cartuccia e rimettendo il tappo, il prodotto è riutilizzabile più volte e si conserva fino alla scadenza
- tempi di reazione: la resina epossidica, per sua natura, necessita di tempi di indurimento superiori ai comuni ancoranti chimici

Campi d'impegno:

- sistema specifico per ancoraggi e sovrapposizioni di nuovi ferri di armatura con ferri preesistenti nell'elemento strutturale secondo Tecnical Report TRO23 e Eurocodice 2

Per collegamenti di strutture con ferri di ripresa



Certificati:

Benestare Tecnico Europeo

per ancoraggi di ferri di armatura

Resistenza al fuoco

per ancoraggi di ferri di armatura



Certificati:

- Benestare Tecnico Europeo ETA - marchio CE
- Rapporto di prova di Resistenza al fuoco emesso dal DIBT

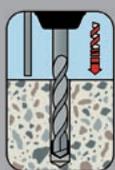
Vantaggi:

- utilizzabile anche in fori carotati
- in calcestruzzo fessurato (zona tesa) e non fessurato (zona compressa)
- essendo privo di stirene, non odora in modo forte ed è quindi ideale anche per utilizzi in ambienti chiusi
- elevata resistenza agli agenti chimici ed atmosferici

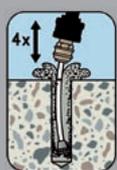
Pistole d'estrusione:

- manuale o pneumatica per cartucce da 385 e 585 ml
- pneumatica per la cartuccia da 1.400 ml

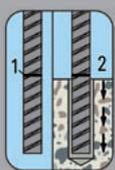
Istruzioni di posa - con foratura a martello o martello ad aria compressa:



Forare



Pulizia:
4 soffiaggi con ugello pneumatico a min. 6 bar



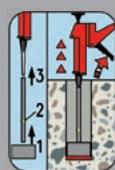
Applicare la marcatura di profondità e controllare la profondità del foro



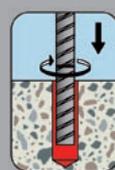
Avvitare il miscelatore statico alla cartuccia ed inserirla nella pistola



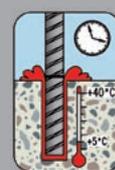
Estrudere min. 10 cm di resina prima dell'utilizzo come scarto



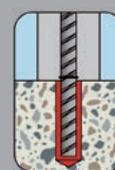
Montare la prolunga ed iniettare partendo dal basso del foro



Inserire il ferro di armatura fino alla marcatura con leggere rotazioni

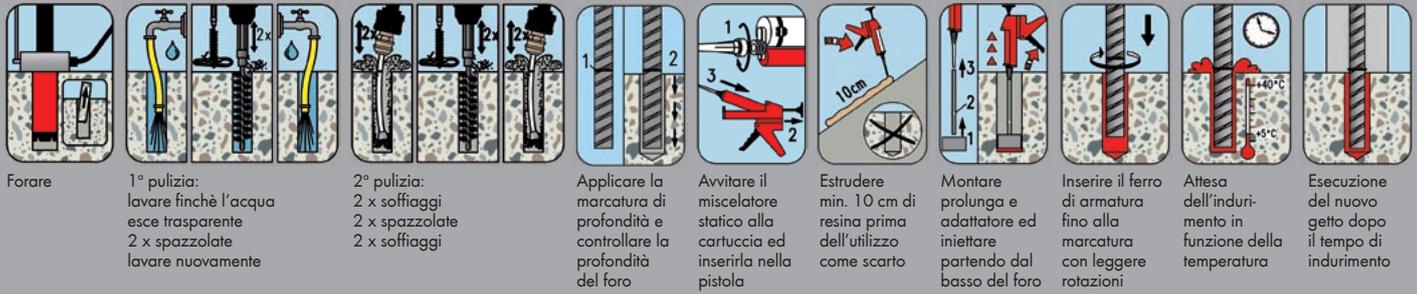


Tempo di indurimento in funzione della temperatura



Esecuzione del nuovo getto dopo il tempo di indurimento

Istruzioni di posa* – con foratura a diamante (umido):



Le istruzioni di posa sono descritte dettagliatamente nelle schede allegate alla cartuccia.

Carichi:

Per la definizione esatta dei carichi è necessario effettuare un dimensionamento statico e quindi i parametri di resistenza devono essere calcolati da un ingegnere civile. A questo scopo si consiglia l'impiego del Technical Software Würth, Art. 0990 903 002.

Condizioni di posa:					
Ø ferro mm	Ø foro mm	Ø ugello pneumatico/mm	Ø adattatore d'iniezione/mm	Ø tubo di prolunga d'iniezione/mm	
8	12	10	11	10	
10	14		13		
12	16		15		
14	18	14	16		16
16	20		19		
18	22	17	21		
20	25		24		
22	28	27	27		
24	32		31		
25	32		31		
26	35		34		
28	35		34		

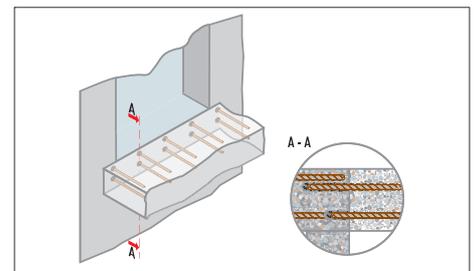
Ulteriori parametri di posa (profondità foro, distanze tra ferri d'armatura etc.) devono essere definiti da un dimensionamento statico.

Componenti del sistema:		
fig.	descrizione	Art.
1	spazzolino metallico a macchina M8	0903 489 ...
2	prolunga per spazzolini a macchina M8	0903 489 111
3	portaspazzolino con attacco SDS-plus M8	0903 489 101
4	dima di controllo diametro spazzoli a macchina M8	0903 489 099
5	ugello pneumatico pulizia foro WIT-DD	0903 489 ...
6	prolunga miscelatore WIT-MV	0903 488 12.
7	adattatore iniezione WIT-IA	0903 488 0..

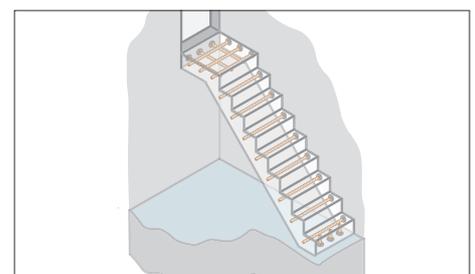


Tempi di lavorazione e di indurimento:		
temperatura nel fondo del foro	tempo aperto max.	tempo per l'utilizzo min.
+5 °C	60 min.	72 ore
+10 °C	45 min.	36 ore
+20 °C	30 min.	10 ore
+30 °C	20 min.	6 ore
+40 °C	12 min.	4 ore

Temperatura della cartuccia: minimo +5 °C
 Temperatura d'immagazzinaggio: tra +5 e +25 °C, in luogo asciutto ed al riparo dal sole.



Balconi e solai



Scale

Articoli aggiuntivi:

È possibile dimensionare l'ancoraggio dei ferri di armatura con questo ancorante tramite il Technical Software **Art. 0990 903 002**