

# **STAFFAGGIO FOTOVOLTAICO AEROMOUNT**

**SISTEMI DI SUPPORTO PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI  
DA REALIZZARE SU COPERTURE PIANE  
VOCI DI CAPITOLATO PER SISTEMA INSTALLATIVO**

## Sommario

1.	IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA - RIVESTIMENTO IN TEGOLE _____	1
2.	IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA - RIVESTIMENTO IN LAMIERA _____	1
3.	IMPIANTO SU COPERTURA A PIANA - TRIANGOLI _____	2

## **STAFFAGGIO ZEBRA SOLAR – Sistemi di supporto per impianti fotovoltaici**

### **1. IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA – RIVESTIMENTO IN TEGOLE**

Fornitura e posa di struttura per lo staffaggio di pannelli fotovoltaici su copertura a falde inclinate con struttura portante in legno, calcestruzzo o laterocemento e rivestimento in tegole o coppi. Lo staffaggio dovrà comprendere un sistema per la connessione alla struttura della copertura realizzato mediante ganci sottotegola in alluminio EN – AW 6082 e trattamento termico T6 o mediante viti di congiunzione in acciaio inossidabile A2. I ganci dovranno eventualmente prevedere la possibilità di regolazione verticale (10-15 mm) e trasversale del braccio.

La tipologia del profilato dovrà essere scelta in funzione delle caratteristiche meccaniche della struttura di sostegno, del peso complessivo moduli/struttura e dei carichi accidentali ipotizzabili.

Il profilato di collegamento tra i ganci a sostegno dei pannelli dovrà essere in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6 e dovrà presentare una guida superiore per il fissaggio con sistema a scatto tipo “easy click” compatibile con le graffe della linea Würth Zebra SOLAR, e una o due guide laterali zigrinate esternamente, per il fissaggio con viti testa a martello o per graffa per fissaggio di profilati incrociati.

I profilati dovranno poter essere collegabili tra loro mediante elemento di congiunzione che garantisca la continuità statica dell'elemento strutturale.

Il fissaggio dei pannelli fotovoltaici, con cornice di spessore da 30 mm a 50 mm, ai profilati della struttura dovrà avvenire mediante graffa in alluminio a scatto tipo “easy click” regolabile per i differenti spessori dei pannelli.

Tutta la minuteria si intende compresa e deve essere in acciaio inox A2.

La struttura dovrà essere realizzata a regola d'arte e dovrà essere scelta, dimensionata ed accessoriata in modo da garantirne il mantenimento delle caratteristiche meccaniche per la vita minima dell'impianto nelle condizioni climatiche tipiche del luogo di installazione.

### **2. IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA – RIVESTIMENTO IN LAMIERA**

Fornitura e posa di struttura per lo staffaggio di pannelli fotovoltaici su copertura a falde inclinate con struttura portante in legno, calcestruzzo o laterocemento e rivestimento in lamiera grecata o pannello sandwich in acciaio o alluminio.

Lo staffaggio dovrà comprendere profilati in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6 posti sull'estradosso delle greche.

Il fissaggio del profilato alla lamiera dovrà avvenire per connessione diretta eseguita mediante rivetto a strappo tipo Würth Zebra in acciaio inox A2 o mediante vite per lamiera sottile bimetallica con guarnizione tipo Würth DBS. Tra profilato e lamiera si dovrà posizionare un nastro in gomma a cellule chiuse, EPDM, come guarnizione di tenuta e di separazione dielettrica.

Il profilato deve avere guida per il fissaggio con sistema a scatto tipo “easy click” compatibile con le graffe della linea Würth Zebra SOLAR o con vite testa a martello.

## **STAFFAGGIO ZEBRA SOLAR – Sistemi di supporto per impianti fotovoltaici**

Nel caso di profilato pretagliato questo dovrà essere fornito preforato e con guarnizione in EPDM già montata.

Il fissaggio dei pannelli fotovoltaici, con cornice di spessore da 30 mm a 50 mm, ai profilati della struttura dovrà avvenire mediante graffa in alluminio a scatto tipo “easy click” regolabile per i differenti spessori dei pannelli.

Tutta la minuteria si intende compresa e deve essere in acciaio inox A2.

La struttura dovrà essere realizzata a regola d'arte e dovrà essere scelta, dimensionata ed accessoriata in modo da garantirne il mantenimento delle caratteristiche meccaniche per la vita minima dell'impianto nelle condizioni climatiche tipiche del luogo di installazione.

### **3. IMPIANTO SU COPERTURA PIANA - TRIANGOLI**

Fornitura e posa di struttura per lo staffaggio di pannelli fotovoltaici installati su copertura piana.

Lo staffaggio dovrà comprendere la fornitura di triangolo in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6, premontato e regolabile con inclinazione di 10°-15°, 20°-30° o 35°-45°. Il triangolo dovrà essere composto da un profilo di base dotato di guide laterali zigrinate esternamente per il fissaggio con viti testa a martello o per graffa per fissaggio di profilati incrociati. Il profilo inclinato dovrà essere di lunghezza 1300 mm e dotato di guida superiore per il fissaggio con graffe con sistema a scatto tipo “easy click” o con viti testa a martello. Dove previsto, dovranno essere inseriti elementi di irrigidimento trasversale (controventature).

La tipologia del profilato per l'orditura secondaria dovrà essere scelta in funzione delle caratteristiche meccaniche della struttura di sostegno, del peso complessivo moduli/struttura e dei carichi accidentali ipotizzabili. Il profilato dovrà essere in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6 e dovrà presentare una guida superiore per il fissaggio con sistema a scatto tipo “easy click” compatibile con le graffe della linea Zebra SOLAR, e una o due guide laterali zigrinate esternamente.

I profilati devono poter essere collegabili tra loro mediante elemento di congiunzione e collegabili ai triangoli mediante elementi di giunzione in alluminio per profili incrociati (giunti a croce).

Il fissaggio dei pannelli fotovoltaici, con cornice di spessore da 30 mm a 50 mm, ai profilati della struttura dovrà avvenire mediante graffa in alluminio a scatto tipo “easy click” regolabile per i differenti spessori dei pannelli.

Tutta la minuteria deve essere in acciaio inox A2

Si intende esclusa da questa voce il sistema di collegamento alla copertura (zavorre, fissaggio meccanico...).

La struttura dovrà essere realizzata a regola d'arte e dovrà essere scelta, dimensionata ed accessoriata in modo da garantirne il mantenimento delle caratteristiche meccaniche per la vita minima dell'impianto nelle condizioni climatiche tipiche del luogo di installazione.