



### Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

### **Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



# **Europäische Technische Bewertung**

## ETA-22/0123 vom 28. November 2022

### **Allgemeiner Teil**

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Mechanische Dübel zur Verwendung im Beton

Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Straße 12-17 74653 Künzelsau DEUTSCHLAND

Werk 9

19 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330232-01-0601, Edition 05/2021

ETA-22/0123 vom 5. Mai 2022



## Europäische Technische Bewertung ETA-22/0123

Seite 2 von 19 | 28. November 2022

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Europäische Technische Bewertung ETA-22/0123

Seite 3 von 19 | 28. November 2022

### **Besonderer Teil**

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR ist ein Dübel in den Größen 6, 8 und 10 mm aus nichtrostendem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes, zylindrisches Bohrloch eingeschraubt. Das Spezialgewinde des Dübels schneidet beim Einschrauben ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A dargestellt.

## 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

### 3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang B4, C1 und C2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C1 und C2
Verschiebungen (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C5
Charakteristischer Widerstand und Verschiebungen für die seismische Leitungskategorie C1	Siehe Anhang C3

### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal Leistung				
Brandverhalten	Klasse A1			
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C4			

### 3.3 Aspekte der Dauerhaftigkeit in Bezug auf die Grundanforderungen an Bauwerke

Wesentliches Merkmal	Leistung
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B1



## Europäische Technische Bewertung ETA-22/0123

Seite 4 von 19 | 28. November 2022

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330232-01-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 28. November 2022 vom Deutschen Institut für Bautechnik

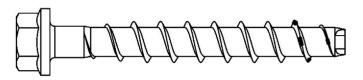
Beatrix Wittstock Beglaubigt Referatsleiterin Tempel



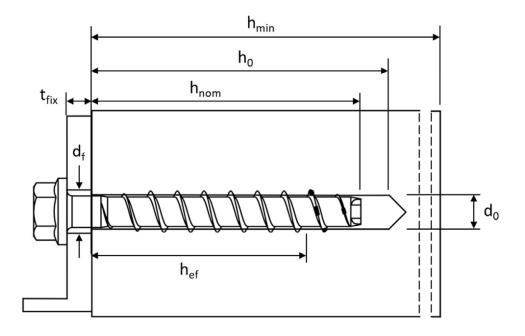
### **Produkt und Einbauzustand**

### Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

- nichtrostender Stahl A4
- hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR



### z.B. W-BS 2 Ausführung mit Sechskantkopf und Anbauteil



 $d_0$  = Nomineller Bohrlochdurchmesser

 $t_{\text{fix}}$  = Dicke des Anbauteils

 $d_f$  = Durchgangsloch im anzuschließenden

Anbauteil

h<sub>min</sub> = Mindestbauteildicke

h<sub>nom</sub> = Nominelle Einschraubtiefe

h<sub>0</sub> = Bohrlochtiefe

h<sub>ef</sub> = Effektive Verankerungstiefe

### Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

### Produktbeschreibung

Produkt und Einbauzustand

**Anhang A1** 



## .Ausführungen Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde und Sechskantantrieb z.B. W-BS 2 8x105 Typ ST M10 SW7 Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe z.B. W-BS 2 6x60 Typ H SW13 Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe und TX z.B. W-BS 2 6x60 Typ H SW13 TX40 Ausführung mit Sechskantkopf, z.B. W-BS 2 6x60 Typ H SW13 Ausführung mit Senkkopf und TX z.B. W-BS 2 6x60 Typ CS TX40 Ausführung mit Pan-Head und TX z.B. W-BS 2 6x60 TX40; Typ P Ausführung mit großem Pan-Head und TX z.B. W-BS 2 6x60 Typ LP TX40 Ausführung mit Senkkopf und Anschlussgewinde z.B. W-BS 2 6x55 Typ ST-6 M8 Ausführung mit Sechskantantrieb und metrischem Anschlussgewinde z.B. W-BS 2 6x55 Typ ST-6 M8 SW10 Ausführung mit Innengewinde und Sechskantantrieb z.B. W-BS 2 6x55 Typ I Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR Anhang A2 Produktbeschreibung Ausführungen



### Tabelle 1: Werkstoffe

Alle Ausführungen Nichtrostender Stahl CRC III W-BS 2/A4 1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578 Hochkorrosionsbeständiger Stahl CRC V W-BS 2/HCR 1.4529	Teil	Benennung	Bezeichnung	Werkstoff
Ausführungen   Hochkorrosionsbeständiger   Wars 2/HCR   1 4529	Allo	Nichtrostender Stahl CRC III	W-BS 2/A4	1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578
		_	W-BS 2/HCR	1.4529

		nominelle d	charakteristische	Day ob dobay a	
Teil	Teil Bezeichnung		Zugfestigkeit f <sub>uk</sub> [N/mm²]	Bruchdehnung A₅ [%]	
Alle	W-BS 2/A4	560	700	≤ 8	
Ausführungen	W-BS 2/HCR	300	700	> 0	

### Tabelle 2: Abmessungen

Schraubengröße			6				8		10			
Nominelle		h <sub>nom</sub>	h <sub>nom1</sub> 1)	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	
Einschraubtiefe		[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85	
Schraubenlänge	≤ L	[mm]		500								
Kerndurchmesser	dĸ	[mm]		5,1 7,2 9,2								
Gewindeaußen- durchmesser	d <sub>s</sub>	[mm]		7,6 10,5 12,5								

<sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:2018, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume.

### Prägung:

W-BS 2/A4

Schraubentyp: TSM oder W-BS

Schraubendurchmesser: 10 Schraubenlänge: 100 Werkstoff: A4



Schraubentyp: TSM oder W-BS

Schraubendurchmesser: 10 Schraubenlänge: 100 Werkstoff: HCR





### Verfüllscheibe WIT-SHB für Schraubengröße 8 und 10

Verfüllscheibe WIT-SHB t = 5mm









### Produktbeschreibung

Werkstoffe, Abmessungen und Prägungen

**Anhang A3** 



### Spezifizierung des Verwendungszwecks

### Tabelle 3: Beanspruchung der Verankerung

Schraubengröße			6			8		10		
	h <sub>nom</sub>	h <sub>nom1</sub> 1)	$h_{\text{nom2}}$	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>
Nominelle Einschraubtiefe	[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85
Statische und quasi-statische Lasten  Alle Größen und alle Einschraubtiefen										
Brandbeanspruchung										
C1 – Seismische Beanspruch	_2)	ok	ok	ok	_2)	ok	ok	_2)	ok	

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:2018, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume.

### Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter und unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013
- gerissener und ungerissener Beton

### Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: Alle Schraubentypen
- Für alle anderen Bedingungen gemäß EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 in Anhängigkeit von der Korrosionwiderstandsklasse CRC
  - Nichtrostender Stahl nach Anhang A3, Schraube mit Prägung A4: CRC III
  - Hochkorrosionsbeständiger Stahl nach Anhang A3, Schraube mit Prägung HCR: CRC V

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Verwendungszweck
Spezifikation

Anhang B1

<sup>2)</sup> keine Leistung bewertet



## Spezifizierung des Verwendungszwecks - Fortsetzung

### Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.) anzugeben.
- Die Bemessung der Verankerung erfolgt gemäß EN 1992-4:2018 und EOTA Technical Report TR 055, Fassung Februar 2018

Die Bemessung von Verankerungen unter Querlast in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018, Abschnitt 6.2.2. gilt für alle in Anhang B3, Tabelle 4 angegebenen Durchgangslochdurchmesser  $d_f$  im Anbauteil.

### Einbau:

- in hammergebohrte oder hohlgebohrte (sauggebohrte) Löcher; Hohlbohrer (Saugbohrer) nur für die Größen 8-10
- der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfesten Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt.
- Nach der Montage ist ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich. Der Dübelkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.
- Das Bohrloch darf mit Injektionsmörtel WIT-BS verfüllt werden
- Adjustierung nach Anhang B6: für Größen 6-10, aber nicht mit verfülltem Bohrloch und nicht für seismische Anwendungen
- Bohrlochreinigung ist nicht notwendig, wenn ein Hohlbohrer (Saugbohrer) verwendet wird.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

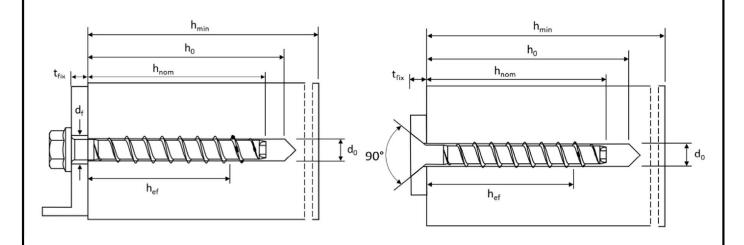
Verwendungszweck
Spezifikation - Fortsetzung

Anhang B2



			6			8			10	
Nominelle Einschraubtiefe		h <sub>nom1</sub> 1)	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>
	[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85
d <sub>0</sub>	[mm]		6			8			10	
d <sub>cut</sub> ≤	[mm]		6,40			8,45			10,45	
h₀ ≥	[mm]	40	50	60	55	65	75	65	85	95
d <sub>f</sub> ≤	[mm]		8			12			14	
T <sub>inst</sub>	[Nm]		10			20			40	
T <sub>imp,</sub>	[NIm]	N	1ax. Ne	x. Nenndrehmoment gemäß Herstellerangaben						
max	[IMIT]		160	·		300	·		450	
	$d_{cut} \le h_0 \ge d_f \le T_{inst}$	$d_{0}  [mm]$ $d_{cut} \leq [mm]$ $h_{0} \geq [mm]$ $d_{f} \leq [mm]$ $T_{inst}  [Nm]$ $T_{imp},  [Nm]$	$ [mm]  35 $ $ d_0  [mm] $ $ d_{cut} \leq [mm] $ $ h_0 \geq [mm]  40 $ $ d_f \leq [mm] $ $ T_{inst}  [Nm] $ $ T_{imp,}  [Nm] $			$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:2018, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume



Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR	
Verwendungszweck Montageparameter	Anhang B3



### Tabelle 5: Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Betonschraubengröß	ße		6				8		10		
Nominelle Einschraubtiefe h <sub>nom</sub>		h <sub>nom</sub>	h <sub>nom1</sub> 1)	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>
Nominelle Einschraub	ueie	[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85
Mindestbauteildicke	h <sub>min</sub>	[mm]	80	80	100	80	100	120	100	130	130
Minimaler Randabstand	C <sub>min</sub>	[mm]	35	35	35	35	35	35	40	40	40
Minimaler Achsabstand	S <sub>min</sub>	[mm]	35	35	35	35	35	35	40	40	40

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:2018, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Verwendungszweck

Minimaler Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

**Anhang B4** 

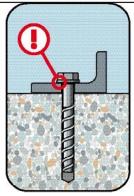
Montageanleitung



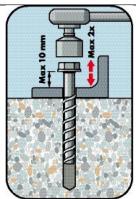
Bohrloch mit Hammer- oder Saugbohrer hersteller	'
Bohrloch durch Ausblasen oder Aussaugen vom Gr reinigen. Bei Verwendung eines Saugbohrers kann zusätzliche Bohrlochreinigung entfallen.	I
Schraube ansetzen	
Schraube mit passendem Tangential-Schlagschrau Handmontage eindrehen. $T_{imp,max}$ und $T_{inst}$ beachte Hinweis: Für Schraubengröße 6 mit $h_{nom}$ = 35mm is nur mit Schlagschrauber zugelassen.	n.
Montage ist erfolgt, wenn der Kopf am Anbauteil a nicht beschädigt ist.	anliegt und
 be W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR	



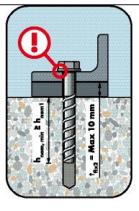
### .Montageanleitung bei Adjustierung:



Montage nach Anhang B5, bis der Kopf am Anbauteil anliegt.



Schraube zur Justierung max. 2 mal um jeweils max. 10 mm herausschrauben und das Anbauteil unterlegen.



Schraube nach der Justierung wieder einschrauben. Montage ist erfolgt, wenn der Kopf anliegt und nicht beschädigt ist. Die erforderliche Setztiefe  $h_{\text{nom}}$  muss nach der Justierung noch eingehalten sein.

Das Anbauteil darf insgesamt maximal 10 mm unterlegt werden.

Hinweis: Adjustierung ist bei Auslegung mit seismischer Belastung nicht erlaubt.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

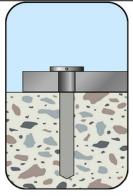
Verwendungszweck

Montageanleitung - Adjustierung

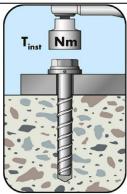
Anhang B6



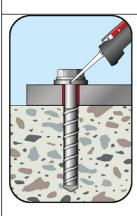
### .Montaneanleitung – Ringspaltverfüllung mit Würth Verfüllscheibe WIT-SHB



Nach der Bohrlocherstellung **(Anhang B5)** zuerst das Anbauteil positionieren, dann die Verfüllscheibe über dem Durchgangsloch positionieren



Schraube mit passendem Tangential-Schlagschrauber oder per Handmontage eindrehen.  $T_{imp,max}$  und  $T_{inst}$  beachten.



Durch die Bohrung in der Verfüllscheibe mit Hilfe der Mischerreduzierung den Ringspalt zwischen Betonschaube und Anbauteil verfüllen, bis Mörtel aus dem Loch der Verfüllscheibe austritt. Der Mörtelvorlauf ist zu verwerfen. Es können Würth Injektionsmörtel mit einer Druckfestigkeit ≥ 40 N/mm² verwendet werden wie z.B. BETON MULTI WIT-UH 300, ALLROUNDER WIT-VM 250, WIT-PE 1000 oder WIT-BS verwendet werden. Verarbeitungshinweise/Montageanweisung des Injektionsmörtels beachten.

Hinweis: Die Klemmstärke  $t_{fix}$  reduziert sich bei der Verwendung der Würth Verfüllscheibe WIT-SHB um die Dicke t = 5 mm der Verfüllscheibe

Hinweis: Für seismische Auslegung ist die Anwendung mit Ringspaltverfüllung und ohne Ringspaltverfüllung zugelassen. Leistungsunterschiende können dem Anhang C3 entnommen werden.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Verwendungszweck

Montageanleitung - Adjustierung

Anhang B7



Betonschraubeng	röße			6			8			10		
Nominelle Einschra	ubtiefe		h <sub>nom</sub>	h <sub>nom1</sub> 1)	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom</sub>
			[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85
Stahlversagen für	Zug- und	Querb	eansp	ruchur	ng							
Charakteristischer		N <sub>Rk,s</sub>	[kN]		14,0		27,0			45,0		
Charakteristischer Widerstand bei Que			[kN]		7,0 13,5 17,0					22,5	34,	,0
Faktor für Duktilität	t	k <sub>7</sub>	[-]					0,8				
Charakteristisches Biegemoment		M <sup>0</sup> Rk,s	[Nm]		10,9			26,0				
Herausziehen im u	ungerisse	nen Be	ton									
Charakteristischer Widerstand bei Zuglast in C20/25		N <sub>Rk,p</sub>	[kN]	3,5 <sup>1)</sup>	4,0	8,5	9,0	12,0	17,0	11,0	19,0	25,0
	C25/30			1,08	1,12	1,09	1,12	1,12	1,07	1,12	1,12	1,12
Erhöhungs-	C30/37	l	[ ]	1,15	1,22	1,17	1,22	1,22	1,13	1,22	1,22	1,22
faktoren für $N_{Rk,p}$ = $N_{Rk,p}$ (C20/25) $\cdot$ $\Psi_c$	C40/50	$\Psi_{c}$	[-]	1,27	1,41	1,30	1,41	1,41	1,23	1,41	1,41	1,41
1 Thk,p (C20/23)	C50/60			1,38	1,58	1,42	1,58	1,58	1,32	1,58	1,58	1,58
Herausziehen im g	gerissene	n Betor	<u> </u>									
Charakteristischer		N <sub>Rk,p</sub>	[kN]	2,5 <sup>1)</sup>	1,5	3,0	3,0	5,5	8,0	6,0	13,0	17,0
= 11	C25/30			1,10	1,08	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,09	1,09
Erhöhungs- faktoren für N <sub>Rk,p</sub>	C30/37	Ψς	[-]	1,18	1,15	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,17	1,17
= $N_{Rk,p}$ (C20/25) $\cdot \Psi_c$	C40/50	T c	[-] 	1,32	1,27	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	1,31	1,31
— тчкк,р (C20/25) - т с	C50/60			1,45	1,38	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58	1,43	1,43

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:20180, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Leistungsmerkmale
Leistung für statische und quasi-statische Belastung

Anhang C1



Tabelle 7: Leistung für statische und quasi-statische Belastung Fortsetzung												
Betonschra	aubengröße			6				8		10		
Nominelle E		h <sub>nom</sub>	h <sub>nom1</sub> 1)	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	
Nominene	Inschaubtiele		[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85
Betonversa	agen und Spalte	n; Bet	onaus	bruch a	ruch auf der lastabgewandten Seite (Pryout)							
Effektive Verankerun	h <sub>ef</sub>	[mm]	25	34	42	32	41	49	40	57	65	
k-Faktor	gerissen	k <sub>cr</sub>	[-]					7,7				
K-Faktoi	ungerissen	k <sub>ucr</sub>	[-]					11,0				
Beton-	Achsabstand	S <sub>cr,N</sub>	[mm]				•	3 x h <sub>ef</sub>				
versagen	Randabstand	C <sub>cr,N</sub>	[mm]				1	,5 x h <sub>ef</sub>				
	Widerstand	N <sup>0</sup> Rk,sp	[kN]	3,5 <sup>1)</sup>	4,0	8,5	9,0	12,0	17,0	11,0	19,0	25,0
Spalten Fall 1	Achsabstand	S <sub>cr,Sp</sub>	[mm]	120	160	240	200	240	290	230	280	320
1 4 11 1	Randabstand	C <sub>cr,Sp</sub>	[mm]	60	80	120	100	120	145	115	140	160
	Widerstand	N <sup>0</sup> Rk,sp	[kN]	_2)	2,5	5,5	5,5	8,0	11,0	7,0	15,0	20,0
Spalten Fall 2	Achsabstand	S <sub>cr,Sp</sub>	[mm]	_2)	116	168	128	164	196	160	224	260
1 411 2	Randabstand	C <sub>cr,Sp</sub>	[mm]	_2)	58	84	64	82	98	80	114	130
Faktor für P	ryoutversagen	k <sub>8</sub>	[-]	1,0	1,	6	2,1	2	,8		2,5	
Montagebe	iwert	γinst	[-]	1,0								
Betonkante	enbruch											
Effektive Länge in Beton				35	45	55	45	55	65	55	75	85
Nomineller Schraubend	lurchmesser	$d_{nom}$	[mm]		6			8			10	

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> nur für statisch unbestimmte nichtragende Systeme (Mehrfachbefestigung) nach EN 1992-4:2018, nur unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Leistungsmerkmale
Leistung für statische und quasi-statische Belastung Fortsetzung

Anhang C2

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> keine Leistung bewertet



Tabelle 8: Leistung für se	ismisch	ne Leis	tungskat	egorie C	1 (nur Ty	——— р Н <i>,</i> Тур	CS, Typ S	 Т,	
Typ ST-6 <sup>1)</sup> , Typ P und Typ	l <sup>1)</sup> )								
Betonschraubengröße			(	5		3	10		
Nominelle Einschraubtiefe		h <sub>nom</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom3</sub>	
Nominelle Emschraubtiele		[mm]	45	55	45	65	55	85	
Stahlversagen für Zug- und	Querla	ıst (Ausf	ührung <b>Ty</b> l	p H, Typ CS	, Typ ST, Ty	p ST-6 <sup>1)</sup> , T	yp P und Ty	o l <sup>1)</sup> )	
Charakteristischer Widerstand bei Zuglast	$N_{Rk,s,eq}$	[kN]	14,0 27,0			7,0	45	5,0	
Teilsicherheitsbeiwert	<b>γ</b> Ms,eq	[-]			1	,5			
Charakteristischer Widerstand bei Querlast Typ H, Typ ST, Typ P	$V_{Rk,s,eq}$	[kN]	3,5	4,0	8,0	10,0	14,0	16,0	
Charakteristischer Widerstand bei Querlast <b>Typ CS</b>	$V_{Rk,s,eq}$	[kN]	2,5	2)	4,5	7,0	14,0	10,0	
Teilsicherheitsbeiwert	<b>γ</b> Ms,eq	[-]			1,	25			
Ohne verfülltem Ringspalt 3)	$lpha_{\sf gap}$	[-]			0	,5			
Mit verfülltem Ringspalt 4)	$\alpha_{gap}$	[-]			1	,0			
Herausziehen (Ausführung Ty	/р H <i>,</i> Тур	CS, Typ	ST, Typ ST	-6 <sup>1)</sup> , Typ P	und Typ I <sup>1)</sup> )				
Charakteristischer Widerstand bei Zuglast in gerissenem Beton C20/25	$N_{Rk,p,eq}$	[kN]	1,5	3,0	3,0	8,5	6,0	17,0	
Betonversagen (Ausführung	Гур S <i>,</i> Ту	p CS, Ty	p ST, Typ S	T-6 <sup>1)</sup> , Typ P	und Typ I <sup>1</sup>	))			
Effektive Verankerungstiefe	h <sub>ef</sub>	[mm]	34	42	32	49	40	65	
Randabstand	C <sub>cr,N</sub>	[mm]			1,5	x h <sub>ef</sub>			
Achsabstand	S <sub>cr,N</sub>	[mm]			3 x	h <sub>ef</sub>			
Montagebeiwert	γinst	[-]			1	,0			
Betonausbruch auf der last	abgew	andten	Seite (Au	sführung <b>T</b> y	/p H, Typ C	S, Typ ST u	nd Typ P)		
Faktor für Pryoutversagen	k <sub>8</sub>	[-]	1	,6	2,1	2,8	2	,5	
Betonkantenbruch (Ausführ	ung <b>Typ</b>	Н <i>,</i> Тур С	S, Typ ST u	ınd Typ P)					
Effektive Länge im Beton	I <sub>f</sub> =h <sub>nom</sub>	[mm]	45	55	45	65	55	85	
Nomineller Schraubendurchmesser	d <sub>nom</sub>	[mm]	(	6	:	3	1	0	
<ul> <li><sup>1)</sup> Nur für Zugbeanspruchung</li> <li><sup>2)</sup> keine Leistung bewertet</li> <li><sup>3)</sup> ohne Ringspaltverfüllung gemä</li> <li><sup>4)</sup> mit Ringspaltverfüllung gemä</li> </ul>		_							
Würth Betonschraub	e W-BS	2/A4 ι	ınd W-BS	2/HCR					
Leistungsmerkmale Seismische Leistungskategorie C1							Anhar	ıg C3	



Tabelle 9: Leistung un	ter Bran	dbeanspru	ıchung												
Betonschraubengröße					6			8			10				
Nominelle Einschraubtief	·		h <sub>nom</sub>	<b>1</b> <sup>1)</sup>	2	3	1	2	3	1	2	3			
Nominelle Einschraubtiel	e		[mm]	35	45	55	45	55	65	55	75	85			
Stahlversagen für Zug- ur	t														
	R30	N <sub>Rk,s,fi30</sub>	[kN]		0,9			2,4			4,4				
	R60	N <sub>Rk,s,fi60</sub>	N <sub>Rk,s,fi60</sub> [kN]		0,8			1,7			3,3				
	R90	N <sub>Rk,s,fi90</sub>	[kN]		0,6			1,1			2,3				
	R120	N <sub>Rk,s,fi120</sub>	[kN]		0,4			0,7			1,7				
	R30	V <sub>Rk,s,fi30</sub>	[kN]		0,9			2,4			4,4				
Charakteristischer	R60	V <sub>Rk,s,fi60</sub>	[kN]		0,8			1,7			3,3				
Widerstand	R90	V <sub>Rk,s,fi90</sub>	[kN]		0,6			1,1			2,3				
	R120	V <sub>Rk,s,fi120</sub>	[kN]		0,4			0,7			1,7				
	R30	M <sup>0</sup> Rk,s,fi30	[Nm]		0,7			2,4		5,9					
	R60	M <sup>0</sup> Rk,s,fi60	[Nm]	0,6		1,8			4,5						
	R90	M <sup>0</sup> Rk,s,fi90	[Nm]		0,5		1,2			3,0					
	R120	M <sup>0</sup> Rk,s,fi120	[Nm]		0,3			0,9			2,3				
Herausziehen															
Charakteristischer	R30-90	N <sub>Rk,p,fi</sub>	[kN]	0,6	0,4	0,8	0,8	1,4	2,0	1,5	3,3	4,3			
Widerstand	R120	N <sub>Rk,p,fi</sub>	[kN]	0,5	0,3	0,6	0,6	1,1	1,6	1,2	2,6	3,4			
Betonversagen															
Charakteristischer	R30-90	N <sup>0</sup> <sub>Rk,c,fi</sub>	[kN]	0,5	1,2	2,0	1,0	1,9	2,9	1,7	4,2	5,9			
Widerstand	R120	N <sup>0</sup> Rk,c,fi	[kN]	0,4	0,9	1,6	0,8	1,5	2,3	1,4	3,4	4,7			
Randabstand															
R30 - R120		C <sub>cr,fi</sub>	[mm]					2 x he	f						
Mehrseitiger Beanspruch	ung beträ	gt der Randa	abstand	≥ 300	)mm										
Achsabstand															
R30 bis R120		S <sub>cr,fi</sub>	[mm]					4 x he	f						
Betonausbruch auf der	lastabgev	wandten Se	ite												
R30 bis R120		k <sub>8</sub>	[-]	1,0	1,	,6	2,1	2	,8		2,5				
Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen.															
<sup>1)</sup> nur für statisch unbestim den Bedingungen trockene			me (Me	hrfach	befest	tigung	) nach	EN 19	92-4:2	018, n	ur unt	er			

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR	
Leistungsmerkmale Leistung unter Brandbeanspruchung	Anhang C4



Taballa 10, Varcchiahungan	unter statischer und	l augsi statischer	Zugholactung
Tabelle 10: Verschiebungen	unter statischer und	i quasi-statischer	Zugbelastung

Betonschraub	engröße			(		8		10			
Nominelle Einschraubtiefe			h <sub>nom</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>
Nominelle Lin	scillaubtiele		[mm]	45	55	45	55	65	<del>-                                      </del>		85
Gerissener Beton	Zuglast	N	[kN]	0,72	1,45	1,63	2,74	4,06	3,04	6,22	8,46
	Verschiebung	$\delta_{\text{NO}}$	[mm]	0,19	0,27	0,27	0,53	0,45	0,26	0,58	0,61
Beton		$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,55	0,84	0,49	0,66	0,61	0,69	0,92	1,1
	Zuglast	N	[kN]	2,11	4,07	4,24	5,97	8,03	5,42	9,17	12,28
Ungerissener Beton	_ ŭ	δ <sub>N0</sub>	[mm]	0,42	0,43	0,33	0,49	0,58	0,84	0,62	0,79
	Verschiebung	δ <sub>N∞</sub>	[mm]	0,42	0,43		0,58			0,79	

### Tabelle 11: Verschiebungen unter statischer und quasi-statischer Querbelastung

Betonschraub	engröße			(	õ		8						
Nominelle Einschraubtiefe				h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>	h <sub>nom1</sub>	h <sub>nom2</sub>	h <sub>nom3</sub>		
Nommene Em	scillaubtiele		[mm]	45	55	45	55	65	55	10 1 h <sub>nom2</sub> h 75 16,2 2,7 4,3	85		
Gerissener	Querlast	٧	[kN]	3,	3,3			8,6			16,2		
und ungerissener	Vorschiebung	$\delta_{V0}$	[mm]	n] 1,55		2,7			2,7				
Beton	l versementing l		[mm]	3,	,1	4,1			4,3				

Würth Betonschraube W-BS 2/A4 und W-BS 2/HCR

Leistungsmerkmale

Verschiebungen unter statischer und quasi-statischer Belastung

**Anhang C5**